



Mayor edificio de América Latina  
Gran Torre Costanera  
(Santiago, Chile)

# *Climatizador Wave Doble*

*Control preciso en ambientes comerciales*



# Climatizador Wave Doble

Wave Doble es un climatizador de aire desarrollado para atender al mercado comercial e industrial. Todos los modelos WAVE Doble fueron proyectados para proporcionar simplicidad de instalación y mantenimiento.

Ya sea un sistema básico de comodidad, o un sofisticado sistema de automatización predial, TRANE posee los productos correctos y décadas de experiencia dedicadas al acondicionamiento de aire.

Wave Doble es el resultado de un proyecto idealizado para atender necesidades específicas de forma personalizada.

El diseño modular y el gran número de opcionales disponibles hacen con que una vasta gama de aplicaciones sea atendida, sin perjudicar los plazos de ejecución del proyecto.

WAVE Doble es, sin dudas, la mejor opción. Sus innumerables ventajas le confieren posición de destaque en su segmento de mercado:

- Desempeño
- Comodidad Acústica
- Eficiencia Energética
- Control de Temperatura
- Automatización
- Calidad
- Fácil Instalación
- Comodidad Integrada
- Calidad Interna del Aire

TRANE ofrece la línea de climatizadores WAVE Doble desarrollados para atender requisitos de calidad del aire, durabilidad, seguridad y comodidad que los mercados más exigentes necesitan. Todo eso aliado a la simplicidad de instalación y mantenimiento.

Uno de los destaques de la línea Wave Doble son los Sensores y Controles Montados en Fábrica (Factory Mounted Controls – FMC). La línea Wave Doble provee una de las mayores diversidades en controladores y opciones para automatización del mercado, simplificando así la coordinación del proyecto, tiempo de instalación en la obra, y reduciendo gastos y minimizando riesgos. Los controles TRANE son resultado de una experiencia mundial en administración de comodidad predial y del compromiso de mejora continua de este proceso.

Los climatizadores Wave promueven la renovación de aire sin comprometer el aumento en la eficiencia energética. Pueden ser configurados con dampers para medición precisa y control del aire externo. Otro punto de destaque es la gran línea de elementos filtrantes y de alta eficiencia, que garantizan la expresiva disminución de los niveles de polvo y polen, mejorando la calidad interna del aire.

## Veamos las principales características de la línea WAVE Doble:

- **Fast Cycle**, marque la opción con configuración estándar que ofrece rápido período de producción.

- **Unidades Modulares**, previamente definidas por el Cliente, en fábrica, para montaje vertical u horizontal con diversas opciones de descarga. Las unidades están apoyadas en carriles de acero galvanizados, perfil "U", para facilitar alzamiento y servir de apoyo.

- **Poseen 14 Modelos**, con volúmenes que varían de 1200 m<sup>3</sup>/h - 40000 m<sup>3</sup>/h, y capacidades de 02 - 40 Tons, dependiendo de la configuración que se desee.

- **Doble Pared**, los paneles en chapa de acero llevan aislamiento interno en poliuretano expandido a un espesor de 25 mm.

- **Opción Descarga Down Flow**, el WAVE Doble posee diversas opciones de descarga. Entre ellas la descarga down flow que le permite más versatilidad a su acción.

- **Serpentines TRANE Wavy-3B, de alta eficacia**. Para mejor selección del serpentín existen varias opciones de elección de diámetro del tubo de cobre del serpentín de enfriamiento, visando atender a las necesidades específicas de cada proyecto.

- **Estructura en Aluminio**, estructura en aluminio laminado pulimentado, con revestimiento interno de material termoaislante, para eliminar puente térmico.

- **Diversas opciones de filtración**, filtración simple o doble con filtros permanentes o desechables.

- **Ventiladores del tipo Forward-curved**, con palas curvadas hacia delante, dimensionadas para superar presiones estáticas totales de hasta 60 mmca.

- **Ventiladores del tipo "Backward-curved" (opcional)**, Con palas curvadas hacia atrás, dimensionadas para superar presiones estáticas totales de hasta 160 mmca.

- **Módulos expuestos a la intemperie (opcional)**, Módulos preparados para operar a la intemperie, descartando la necesidad de instalar una sala de máquinas (Sólo bajo consulta).

**Protección contra la corrosión en el producto**, Recomendase que los equipos de aire acondicionado no sean instalados en ambientes con atmósfera corrosiva, como gases ácidos, alcalinos y ambientes con brisa del mar.

Si existiera la necesidad de instalar los equipos de aire acondicionado en estos ambientes, Trane do Brasil recomienda la aplicación de una protección extra contra la corrosión, como la protección Fenólica o la aplicación de ADSIL®.

Para obtener más información, comuníquese con su distribuidor local.



*La precisión obtenida al eliminar controles electromecánicos garantiza ambientes más seguros y confortables, favoreciendo un aumento de la eficiencia energética y reducción de los costos de operación durante el ciclo de vida útil del sistema.*

- La tecnología **TraneConnect** es una opción para una solución innovadora, ahora disponible como opcional para la línea de climatizadores Wave Doble y BCLC. El controlador sale de fábrica con una configuración básica, pero puede ser personalizado por el equipo de BAS Trane, permitiendo que el cliente seleccione los ítems que atiendan sus necesidades.



- Control microprocesado con opcional entre los controladores ZN520, AH540 y MP580, que permiten la integración del WAVE Doble al sofisticado sistema TRANE de administración de instalaciones, el **Tracer Summit** y comunicación Lon-Talk.

- Diversas opciones de filtrado, simple o doble, con filtros permanentes o descartables.
- Ventiladores del tipo Siroco con paletas curvadas hacia adelante, con dimensión para vencer presiones estáticas totales de hasta 60 mmca.
- Opcional de ventiladores del tipo *Limit Load* con paletas curvadas hacia atrás, con dimensión para vencer presiones estáticas totales de hasta 160 mmca.
- Módulos al tiempo son un opcional que Trane ofrece para equipamientos que operen al aire libre, eliminando la necesidad de casa de máquinas.
- La selección es hecha a través de un programa desarrollado por los especialistas de TRANE, referencia en el mercado.
- El gabinete en acero galvanizado es pintado a través de un moderno proceso de fosfatizado y posterior pintura a polvo con resina a base de Poliéster, proporcionando una alta resistencia a la intemperie.

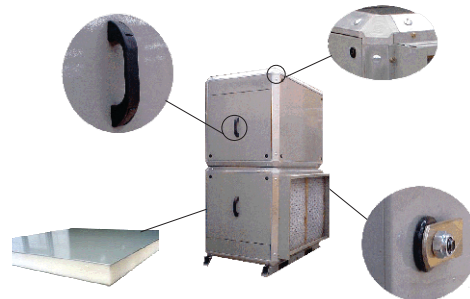
- La bandeja de drenaje sigue as normas Ashrae de calidad del aire interior.
- Serpentina en 3/8" y 1/2", Wavy-3b de Alta Eficiencia.
- Filtro Clase G1, G4, F5 y F8.
- Paneles laterales con manoplas exclusivas facilitando el mantenimiento de los módulos.
- Cerraduras del tipo lengüeta.
- Comunicación BacNet protocolo abierto.

#### Características Opcionales:

- Motores de alta eficiencia y con protección IPW disponible;
- Opciones de calefacción eléctrica y serpentina;
- Juntas para protección interna de los módulos (anticondensado);
- Ventiladores con cojinetes NTN, unión elástica y pintura epoxi;
- Bandeja de condensado disponible en acero inoxidable;
- **Sensores** de humedad, presión estática y CO2, anticongelamiento y termostatos de temperatura disponibles;
- Inversor de frecuencia;
- Válvula de agua fría;
- Protección en la serpentina contra corrosión *Yellow Fin*;
- Opciones de filtrado final y de retorno, filtros bolsa, filtros HEPA, filtros absolutos A1 y A3.

#### Sencillez de mantenimiento

Los paneles laterales con las perillas exclusivas, facilitando el mantenimiento.



#### Panel doble

con la capa en poliuretano.

#### Resistencia y ligereza

Además del diseño moderno, la estructura en aluminio proporciona rigidez, resistencia y bajos pesos.

#### Cerradura tipo lengüeta

El cierre de los paneles se dan de la forma simplificada internamente a través de lengüetas.

# Trane tiene el servicio que usted precisa

Trane también puede ayudarlo a reducir sus costos operativos y aumentar la vida útil de sus equipamientos con el mantenimiento preventivo planificado.

## Automación Predial

TRANE vende softwares de control predial y equipamientos en todo el mundo, suministrando recomendaciones y análisis durante las diversas fases del proyecto.

## Asistencia Técnica / Partes y Piezas

Aún después de concluido, su sistema continuará mereciendo nuestro soporte local con la reposición de componentes y asistencia dedicada durante todo su ciclo de vida útil.

Tenemos la experiencia y acceso a la más alta tecnología para que su sistema alcance siempre los mejores niveles de desempeño y flexibilidad de operación.



Membro Fundador

Ingersoll Rand desarrolla tecnologías avanzadas que mejoran la calidad de vida a través de las soluciones integradas para la creación y mantenimiento de ambientes seguros, confortables y eficientes. Nuestro personal y nuestras marcas incluyendo – Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®, trabajan para ofrecer calidad y comodidad ambiental en casas y edificios, proteger alimentos y perecibles durante su transporte, y aumentar la eficiencia y la productividad industrial. Las soluciones Trane perfeccionan la comodidad interior y procesos industriales con un amplio portfolio de productos y sistemas energéticamente eficientes para residencias, el comercio y la industria, además de partes y piezas, automatización predial y servicios. Para saber más visite: [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com) y [www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)

© 2014 Trane. Todos los derechos reservados  
WAVE-SLB002H-ES Noviembre 2014  
Sustituye WAVE-SLB002G-ES Abril 2014

Estamos comprometidos con prácticas de impresión ecológicamente correctas que reducen el desperdicio.



Trane posee una política de mejora continua de productos y datos de productos y se reserva el derecho de alterar proyectos y especificaciones sin previo aviso.